

NitriFAST®

NitriFAST® : Réduction de l'azote

Éliminez simplement les fortes concentrations en azote.

Le NitriFAST® est conçu pour répondre à des niveaux plus élevés de réduction d'azote pour les systèmes avec rejet direct dans les lacs, les cours d'eau et les lagunes, ainsi que pour les propriétés présentant des niveaux plus élevés d'ammoniac dans leurs eaux usées.



Simple

Fonctionnement automatique, conception simplifiée et éprouvée



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, pas de consommables à remplacer

Description du produit

Le NitriFAST® est une technologie supplémentaire de réduction de l'azote conçue pour répondre aux réglementations strictes sur l'azote pour les sites sensibles, tels que les sites qui se déversent directement dans les plans d'eau ou qui ont des niveaux plus élevés d'ammoniac entrant. Le système combine des bactéries naturelles et une alimentation externe en carbone afin d'obtenir de faibles niveaux d'azote.

La conception du NitriFAST® est basée sur la même technologie de traitement intégré fixe (FITT®) que le MicroFAST® et l'HighStrengthFAST® et est principalement utilisée comme dispositif de nitrification secondaire lorsqu'une très faible teneur en ammoniac et/ou en azote total est requise. Utilisé en combinaison avec les systèmes MicroFAST®, HighStrengthFAST® ou MyFAST®, il peut être installé dans des nouvelles constructions ou lors de la modernisation des réservoirs existants ; y compris ceux situés dans des zones sensibles à l'azote ou comprenant des limitations de distance par rapport aux eaux souterraines et/ou des exigences d'épandage réduit.

Bénéfices

Il nitrifie les eaux usées contenant des niveaux d'azote exceptionnellement élevés en oxydant l'ammoniac en nitrate et permet une réduction de +90% de l'azote organique. Les systèmes NitriFAST® offrent des performances de nitrification/dénitrification plus élevées que les systèmes traditionnels et dépassent les exigences typiques en matière d'effluents, permettant ainsi le recyclage des eaux usées et la réduction de la zone d'épandage.

Applications

- Maison, Semi collectif, Immeuble
- Industrie
- Bâtiment commercial, Camping, Hébergement
- Exigences strictes en azote

Avantages

- Capacité de réduction d'ammoniac/d'azote total, à des niveaux très bas
- Aucun filtre ni matériau média à nettoyer ou remplacer
- Tous les composants utilisés à l'intérieur du/des réservoir(s) d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- Pas besoin de supplémentation en bactéries pour le fonctionnement général
- Coût de fonctionnement et d'entretien le plus bas
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Décharge directe, épandage ou réutilisation en irrigation possible

Certifications

Certifié NSF/ANSI 245 pour la réduction de l'azote et CE
 Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L.

Réduit systématiquement les niveaux d'azote de +90%, en fonction des caractéristiques des eaux usées.

Modèles	Capacité de traitement		Modèles	Capacité de traitement	
	Volume journalier			Volume journalier	
NitriFAST 0.5	1900 l/j		NitriFAST 3.0	11400 l/j	
NitriFAST 0.75	2900 l/j		NitriFAST 4.5	17000 l/j	
NitriFAST 0.9	3400 l/j		NitriFAST 9.0	34000 l/j	
NitriFAST 1.5	5600 l/j				

Applications plus grandes : Plusieurs modules de traitement FAST® peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités.

*La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez consulter les spécifications de conception afin de connaître la taille recommandée des cuves. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches. Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.