



RollsAIR® : Station d'épuration par aération prolongée

La station d'épuration économique et polyvalente.

Les systèmes d'aération prolongée RollsAIR®, RollsAIR® XL et RollsAIR® XXL offrent une méthode rentable et polyvalente de traitement des débits plus importants, dans une multitude d'applications.

Simple à installer, à utiliser et à entretenir, le système de traitement des eaux usées à aération «Plug Flow» RollsAIR® est adapté aux applications à grande échelle dans lesquelles la puissance et l'espace pour traiter la DBO sont restreints.



Simple

Conception simplifiée, installation en toutes cuves ou lagunes, maintenance facile



Durable

Pas de changement des diffuseurs, pas de pièces en mouvement en cuve, conçu pour durer



Economique

Entretien le plus économique, gestion des boues intégrée faible consommation d'énergie

Description du produit

Le système d'aération étendu RollsAIR® est pré-assemblé avec des dispositifs brevetés, simples à installer, robustes et faciles à entretenir. En tant que système de traitement à « boues activées » utilisant un processus de traitement de croissance aérobie en suspension, il est conçu pour être le système le plus simple, le plus économique et le plus robuste de ce type. Le système RollsAIR® se compose de dégrilleurs MyTEE®, du système d'aération immergé LIXOR® et d'un clarificateur pour le traitement des boues. Le dispositif LIXOR® mélange et aère les eaux usées, créant un environnement pour les bactéries aérobies et autres micro-organismes afin de digérer la matière organique entrante. La facilité d'entretien du système breveté du MyTEE® réduit le besoin de retirer manuellement les solides non biologiques et ne nécessite qu'une maintenance périodique et NON quotidienne. Enfin, la consommation énergétique du système est réduite.

Bénéfices

Conçu pour être le système le plus simple, le plus économique et le plus robuste de ce type. Système d'aération haute performance pour les applications à grande échelle dans lesquelles les coûts d'énergie et l'espace pour traiter la DBO sont cruciaux.

Applications

- Marchés où les coûts énergétiques sont élevés
- Zones où l'électricité est une préoccupation
- Semi-collectif ou collectif
- Bâtiment commercial, Industrie
- Gros débits, Rénovation de lagunes

Avantages

- Option de traitement rentable pour les zones avec très peu de ressources monétaires
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Maintenance facile et peu coûteuse
- Produit des effluents de haute qualité
- S'adapte aux contraintes locales en installations neuves ou refit
- Processus simple de stockage des boues
- Tous les composants utilisés à l'intérieur des réservoirs d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- Aucun nettoyage ni remplacement des diffuseurs
- Améliore avantagement un système en lagune

Certifications

Certifié NSF/ETV/CE

Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L et réduction azote min 50%

Modèles	Capacité de traitement **		Modèles	Capacité de traitement **		Modèles	Capacité de traitement **	
	Volume journalier	Personnes		Volume journalier	Personnes		Volume journalier	Personnes
RollsAIR® 2.0	75,7 m3/j	~400	RollsAIR® XL 20.0	757 m3/j	~2900	RollsAIR® XL 90.0	3400 m3/j	~13300
RollsAIR® 3.0	114 m3/j	~500	RollsAIR® XL 30.0	1135 m3/j	~4500	RollsAIR® XXL 100.0	3785 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 4.0	150 m3/j	~600	RollsAIR® XL 40.0	1500 m3/j	~5900	RollsAIR® XXL 120.0	4542 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 6.0	225 m3/j	~900	RollsAIR® XL 50.0	1893 m3/j	~7400	RollsAIR® XXL 140.0	5300 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 8.0	300 m3/j	~1200	RollsAIR® XL 60.0	2250 m3/j	~8800	RollsAIR® XXL 160.0	6057 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 12.0	450 m3/j	~1900	RollsAIR® XL 70.0	2650 m3/j	~10300	RollsAIR® XXL 180.0	6814 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 16.0	600 m3/j	~2500	RollsAIR® XL 80.0	3028 m3/j	~11800	RollsAIR® XXL 200.0	7571 m3/j	Consultez nous

Applications plus grandes: Plusieurs modules de traitement peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités

** Capacité de traitement : les modules sont évalués en fonction des considérations biologiques, hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez consulter les spécifications de conception. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.