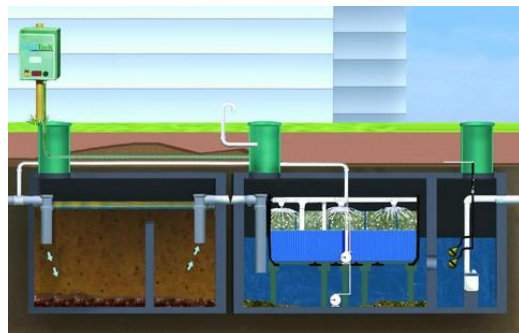


## SeptiTech STAAR™ : Microstation

Une technologie polyvalente et performante.

Les systèmes de filtration SeptiTech® STAAR™ sont conçus pour les propriétés résidentielles et commerciales avec une surveillance minimale de l'opérateur, tout en offrant un traitement de haute qualité en permanence.

Les systèmes de filtres à ruissellement SeptiTech STAAR® filtrent et éliminent les particules non dégradables des eaux usées brutes. Le processus d'égalisation et de clarification simple, automatique et fiable de la technologie de filtre à ruissellement biologique STAAR® maintient également de faibles niveaux de nitrate-N.



### Performant



Élimine plus de 95% des polluants, permet un rejet propre et même la réutilisation de l'eau



### Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



### Economique

Faible production de boues, faible consommation d'énergie, maintenance simple

### Description du produit

Le système breveté STAAR™ permet une forte réduction de DBO / MES / Azote, accepte les surcharges et est idéal pour les applications de décharge directe dans le milieu et de réutilisation de l'eau. Le système STAAR fonctionne automatiquement, il possède un contrôleur logique (qui permet un fonctionnement continu et une recirculation automatique des boues dans le réservoir de décantation), un média autonettoyant et un mode veille pour une efficacité énergétique accrue. Qu'il soit installé dans un réservoir en plastique ou en béton sourcé localement, ce système de traitement utilise un processus de filtration biologique sur média. La méthode d'aération passive pulvérise de l'eau enrichie en oxygène sur le biofiltre, lui permettant de s'écouler à travers le média pour une croissance bactérienne optimale.

### Bénéfices

La conception modulaire permet de faire facilement évoluer le système afin de répondre aux évolutions de chaque site. Avec un système de désinfection en option, l'effluent propre est totalement compatible avec l'irrigation en goutte à goutte, la décharge directe, la distribution d'eau sous pression ou les champs d'épandages conventionnels.

### Applications

- Maison individuelle
- Semi-collectif
- Bâtiment commercial, Industrie

### Avantages

- Processus d'égalisation et de clarification simple, automatique et fiable
- Traite les charges organiques élevées
- Faible coût d'exploitation avec de faibles besoins en énergie
- Pas d'accumulation des boues dans la zone de traitement, pas de pompage du système (renvoi des boues en tête du système)
- Installation en résidence secondaire
- Supporte les variations de charges

### Certifications

Certifié CE / ETV NST-40 et NSF 245

Élimine 95% de la DBO, des MES et de l'Azote total <19 mg/l

Modèles	Capacité de traitement			Volume de la cuve : encombrement (L x l x H)
	Volume journalier	Homologation US Nombre de personnes	Homologation EU Nombre de personnes	
STAAR® 0.5	1900 l/j	1 – 5	1 – 6	3787 L
STAAR® 075	2800 l/j	1 – 8	1 – 10	4732 L
STAAR® 1.0	3800 l/j	1 – 11	1 – 14	5678 L
STAAR® 1.2	4500 l/j	1 – 18	1 – 23	7571 L = 3 M x 1.82 M x 1.82 M
STAAR® 1.5	5700 l/j	6 – 21	7 – 27	3787 L = 4 M x 2.1 M x 2.4 M
STAAR® 3.0	11400 l/j	10 – 42	13 – 55	22.7 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3 M
STAAR® 4.5	17000 l/j	18 – 63	23 – 82	30.2 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3.65 M
STAAR® 6.0	23000 l/j	27 – 82	35 – 106	(2) 22.7 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3 M
STAAR® 9.0	34000 l/j	30 – 126	39 – 164	(2) 30.2 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3.65 M
STAAR® 12.0	45000 l/j	Consultez nous		(4) 22.7 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3 M
STAAR® 18.0	68000 l/j	Consultez nous		(4) 30.2 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3.65 M

Les unités de dénitrification Septitech® STAAR sont disponibles afin d'incorporer une ou plusieurs fosses septiques primaires dans le processus d'élimination de l'azote. Veuillez consulter les dessins et/ou le manuel du produit pour plus de détails.