



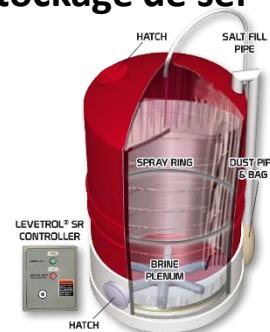
Scinco® SciBRINE® : Générateur/Stockage de sel

Système complet de dissolution et stockage de sel en vrac.

Idéal pour les applications industrielles et commerciales de dissolution de sel en vrac (fabrication de saumure), Scinco® SciBRINE® produit et stocke une solution de saumure liquide qui peut être utilisée dans diverses applications.

Les systèmes Scinco® SciBRINE® sont disponibles sous forme de KIT afin de s'installer facilement dans n'importe quel réservoir fabriqué localement.

Une solution réputée et éprouvée depuis 1960 !



Stockage liquide

Permet de stocker avantageusement le sel, sous forme liquide, prêt à être utilisé



Polyvalent

S'installe dans n'importe quelle cuve, de partout sur la planète



Economique

Solution durable, à faible maintenance, qui permet d'éliminer les coûts de main-d'œuvre et de stockage

Description du produit

Idéal pour les applications industrielles et commerciales de dissolution de sel en vrac (fabrication de saumure), Scinco® SciBRINE® produit et stocke une solution de saumure liquide qui peut être utilisée dans diverses applications, telles que les usines de traitement de l'eau/des eaux usées, les processus d'additifs alimentaires, une alimentation chimique pour divers processus chimiques, un processus d'échange d'ions / adoucissement de l'eau, etc....

Le système de fabrication de saumure Scinco® SciBRINE® utilise les avantages des processus à écoulement gravitaire afin de garantir une saumure à concentration constante, presque saturée, le tout, avec un entretien facile. Livré de série avec les contrôleurs «Smart Relay» LevetroL® SR afin d'automatiser les niveaux de sel/eau, les alertes d'alarmes de niveau haut/bas, etc...

Tout réservoir étanche peut être utilisé, cependant, la fibre de verre renforcée en enroulement filamentaire non corrodable est recommandée car elle présente la meilleure combinaison résistance/durabilité/économie. Différents types de sels peuvent être utilisés (Gros sel, Gemmes ou Granulaires de qualité alimentaire), mais affecteront le dimensionnement du système. Les systèmes SciBRINE® sont conçus pour répondre aux normes de traitement des aliments du Département américain de l'Agriculture (USDA) et du Service Fédéral de Sécurité et d'Inspection (FSIS).

Bénéfices

Solution de fabrication de saumure économique, avec la possibilité d'utiliser tous types de sel et de générer de l'eau salée, sur site, pour une utilisation dans les marchés et applications industrielles.

Applications

- Traitement de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Agriculture, Pisciculture, Élevage
- Usine chimique
- Municipalité
- Installation de traitement industriel

Avantages

- Facilité de maintenance, d'entretien et d'approvisionnement en matières premières
- Élimine le besoin/stockage de sacs
- Réduit la manutention de remplissage et les coûts de main-d'œuvre
- Réduit l'espace de stockage nécessaire
- Solution économique, minimise les coûts
- Réduit les déchets en capturant les poussières de sel
- Détection des niveaux de liquide (haut/bas)

Certifications

CE, NSF

Modèles	Stockage total de sel (tonnes)	Débit max de saumure	Hauteur réservoir	Poids total (tonnes)
SciBRINE® FG0706	0,3	19,2 L/min	2,6 m	8
SciBRINE® FG0709	2,0	19,2 L/min	3,5 m	14
SciBRINE® FG0712	4,7	19,2 L/min	4,7 m	18
SciBRINE® FG0809	0,9	25,1 L/min	3,5 m	18
SciBRINE® FG0812	6,2	25,1 L/min	4,4 m	24
SciBRINE® FG0815	9,7	25,1 L/min	5,3 m	30

Modèles	Stockage total de sel (tonnes)	Débit max de saumure	Hauteur réservoir	Poids total (tonnes)
SciBRINE® FG0915	12,2	31,8 L/min	5,3 m	38
SciBRINE® FG1015	16,5	39,3 L/min	6,7 m	50
SciBRINE® FG1212	11,9	56,5 L/min	5,5 m	58
SciBRINE® FG1215	23,8	56,5 L/min	6,7 m	70
SciBRINE® FG1220	43,5	56,5 L/min	7,3 m	90